ແບບແຈ້ງການໃຊ້ເຄື່ອງມື / ເຄື່ອງຈັກ (ລາຍການເຄື່ອງມື)

ຂ້າພະເຈົ້າຈະປະຕິບັດຕາມລາຍການກວດກ່ອນເລີ່ມວຽກ ເພື່ອເຮັດວຽກຕໍ່ໄປນີ້ຢ່າງປອດໄພ.

	ຊື່ເຄື່ອງຈັກ	ລາຍການກວດກ່ອນເລີ່ມວຽກ
6	ເຄື່ອງເຈົ່າເຕ້ໄຟຟ້າ	①ຫ້າມໃສ່ຖົງມືຜ້າເຮັດວຽກ ②ເຄັ່ນເຄື່ອງເປົ່າເພື່ອກວດການໝຸນ ③ໃຊ້ໄມ້ບັນທັດ / ຕ້ວນຳແນວ ④ກວດການເຮັດວຽກ ⑤ຫ້າມເຂົ້າໃກ້ດອກສະຫວ່ານ ⑥ເຂົ້າໃກ້ຫຼັງຢັນຢັນວ່າໃບຕັດຢຸດແລ້ວ ⑦ເອົາເສດວັດສະດຸຫົ້ຕັດອອກໄປ
7	ເຄື່ອງຕັດຄວາມໄວສູງ	①ກວດບໍລິເວນອ້ອມຂ້າງທ້ເຮັດວຽກ ②ຢືນຢັນການໃຊ້ແວ່ນຕານິລະໄພ ແລະ ໜ້າກາກກັນຝຸ່ນ ③ກວດສະຖານທ້ເຮັດວຽກ ④ໃສ່ຖົງມືໜັງເມືອຈັບຊ້ນງານ
8	ເຄື່ອງເຈາະຮູແບບປ້ມ	①ກວດບໍລິເວນອ້ອມຂ້າງທ້ເຮັດວຽກ ②ຢືນຢັນການໃຊ້ແວ່ນຕານິລະໄພ ③ກວດສະຖານທ້ເຮັດວຽກ ④ໃສ່ຖົງມືໜັງເມືອຈັບຊ້ນງານ ⑤ປ້ອງກັນມ້ືຖ້ກດ້ັງເຂົ້າເຄື່ອງ
9	ແມ່ແຮງໄຮໂດຣລິກໃຊ້ມື	①ກວດບໍລິເວນອ້ອມຂ້າງທ້ເຮັດວຽກ ②ກວດສະຖານທ້ເຮັດວຽກ ③ໃສ່ຖົງມືໜັງເມືອຈັບຊ້ນງານ ④ປ້ອງກັນມ້ືຖ້ກໜ້ບ
10	ເຄື່ອງສະກັດ / ຕັດໄຟຟ້າ	①ຢືນຢັນການໃຊ້ແວ່ນຕານິລະໄພ ແລະ ໜ້າກາກກັນຝຸ່ນ ②ກວດທຸກຄ້ັງເມືອເຕ້ມນ້ຳມັນ ③ກວດໄຟຟ້າຮ້ວ
11	ເຄື່ອງເຈາະຮູສະມໍຍ້ດ	①ຢືນຢັນການໃຊ້ແວ່ນຕານິລະໄພ ແລະ ໜ້າກາກກັນຝຸ່ນ ②ກວດທຸກຄ້ັງເມືອເຕ້ມນ້ຳມັນ ③ກວດໄຟຟ້າຮ້ວ

ແບບແຈ້ງການໃຊ້ເຄື່ອງມື / ເຄື່ອງຈັກ (ລາຍການເຄື່ອງມື)

ຂ້າພະເຈົ້າຈະປະຕິບັດຕາມລາຍການກວດກ່ອນເລີ່ມວຽກ ເພື່ອເຮັດວຽກຕໍ່ໄປນີ້ຢ່າງປອດໄພ.

	ຊື່ເຄື່ອງຈັກ	ລາຍການກວດກ່ອນເລີ່ມວຽກ
12	ລົດຍົກພາເລດໄຊ້ມື	①ກວດໃບສະພາບບໍ່ມີຂອງບັນທຸກ ②ລະວັງມື, ຕີນ ແລະ ນ້ວຖືກໜີບ ③ກວດບໍລິເວນອ້ອມຂ້າງ ④ລົດລົ້ງຫຼັ້ງຢືນຢັນວ່າວາງໄມ້ຮອງແລ້ວ
13	ເຄື່ອງຂັດ	①ກວດບໍລິເວນອ້ອມຂ້າງທີ່ເຮັດວຽກ ②ຢືນຢັນການໃຊ້ແວ່ນຕານິລະໄພ ③ຢືນຢັນການໃຊ້ຖົງມືໜັງ ④ກວດຄວາມຜັດປ່ຽກກະຕ້ຂອງສາຍໄຟ ແລະ ປ໊ຶກສຽບ ⑤ກວດຄວາມຫຼວມຂອງຈຸດຍຶດ ⑥ກວດສຽງ ແລະ ການສັ່ນຜັດປ່ຽກກະຕ້

ແບບແຈ້ງການໃຊ້ເຄື່ອງມື / ເຄື່ອງຈັກ (ເຄນ / ລິຄຍົກ)

ຂ້າພະເຈົ້າຈະປະຕິບັດຕາມລາຍການກວດກ່ອນເລີ່ມວຽກ ເພື່ອເຮັດວຽກຕໍ່ໄປນີ້ຢ່າງປອດໄພ.

	ຊື່ເຄື່ອງຈັກ	ຊື່ປ້ອນໃນແອັບ	ລາຍການກວດກ່ອນເລີ່ມວຽກ
13	ຮອຍສ໌ຍົກເໜ້ອຫົວ		ລະຫັດສະພາບ: 1=ດີ 2=ປັບຕັ້ງ 3=ຂັນໃຫ້ແໜ້ນ 4=ເຕີມນ້ຳມັນ 5=ຕ້ອງສ້ອມແປງ ຕົວຢ່າງ: ①ລະບຸສະພາບດ້ວຍລະຫັດ 1–5 ①-1 ແລະ ອື່ນໆ ①ກວດການເຮັດວຽກ ②ເຕັ່ນເຄື່ອງເປ ③ກວດອຸປະກອນຜູກຍົກ ④ຍົກພົ້ນພື້ນເລັກນ້ອຍເພື່ອກວດສອບ ⑤ກວດລໍ້ບັດສະວ້ຽຈຳກັດການຍົກຂຶ້ນ ⑥ກວດຂະໜາດຊ່ອງເປີດດ້ານໃນຂອງຂໍ່ຍົກ ⑦ກວດຄວາມປອດໄພໃຕ້ສ້ຽຂອງທີ່ຍົກ
14	ລິຄຍົກ ແບບເຄື່ອງຈັກສັນດາບ	FD浜坂豊特1432	ລະຫັດສະພາບ: 1=ດີ 2=ປັບຕັ້ງ 3=ຂັນໃຫ້ແໜ້ນ 4=ເຕີມນ້ຳມັນ 5=ຕ້ອງສ້ອມແປງ ຕົວຢ່າງ: ①ລະບຸສະພາບດ້ວຍລະຫັດ 1–5 ①-1 ແລະ ອື່ນໆ ①ຈຸດຂັດຂ້ອງຈາກມືກ່ອນສ້ອມແປງແລ້ວຫຼືບໍ່ ②ກວດສະພາບພາຍນອກລິດ (ແຜງກັນສັ່ນດ້າດ້ານຫຼັງ / ໂຄງປ້ອງກັນເໜ້ອຫົວ) ③ກວດຄວາມດັນລົມຢາງ ແລະ ຄວາມເສຍຫາຍ ④ກວດຄວາມຕຶງຂອງໂສ້ຊ້ຳຍ–ຂວາວ່າເທົ່າກັນ ⑤ກວດການຕ໋ດຕ້ຶງ ແລະ ຄວາມເສຍຫາຍຂອງງຍົກ / ອຸປະກອນຕໍ່ວ ⑥ກວດນ້ຳມັນຮົ່ວຈາກກະບອກສູບ, ທໍ່ ແລະ ສ່ວນອື່ນໆ ⑦ກວດໄຟໜ້ຳ, ໄຟຫຼ້ັງ, ໄຟລ້ຽວ ແລະ ໄຟອື່ນໆ ⑧ກວດການເຮັດວຽກຂອງແກ ⑨ກວດການເຮັດວຽກຂອງມາດວ້ັດຕ່າງໆ ⑩ກວດວ່ານ້ຳມັນເຊ້ືອໄຟຜຽງພໍ ⑪ກວດລະດ້ັບນ້ຳຫຼ່ໍເຢັນເຄື່ອງຈັກ ⑫ກວດລະດ້ັບນ້ຳມັນເຄື່ອງ ⑬ກວດລະດ້ັບນ້ຳມັນເບຣກ ⑭ກວດລະດ້ັບນ້ຳມັນໄຮໂດຣລັກ ⑮ກວດປະສ້ັດທ໋ພາບເບຣກຂ້ັບເຄື່ອນ / ເບຣກຈອດ ⑯ກວດລະຍະຟຣີ ແລະ ຄວາມຫ្ວມຂອງພວງມາໄລ ⑰ກວດການຍົກຂ້ັນ–ລົງ, ອຽ້ງໜ້ຳ–ຫຼັງ ແລະ ຢັນ–ຫ໋ດຂອງເສ້ົາຍົກ ⑱ກວດສ້ັດວ້ັນໄອເສຍ ແລະ ສ ຽ້ງເຄື່ອງຈັກວ່າຜ໋ດປົກກະຕ໋ຫຼືບໍ່ ສ ຳລ ັບແບບແບ ັດເຕ ້ໍຣ ີ:⑩⑪⑫ບ ໍ່ຕ ້ ອງກວດ ⑲⑳(21)ເພ ີ ມ ⑲ກວດວ ່ າແບ ັ ດເຕ ້ ໍ ຣ ີ ສ າ ກແລ ້ ວ ⑳ກວດລ ະ ດ ັ ບນ ້ ຳ ຢ ່ າແບ ັ ດເຕ ້ ໍ ຣ ີ ແລ ະ ຄ ວ າ ມ ເ ປ ັ ນ ດ ້ ່ ານ ເ ທ ັ ງ (21)ກ ວ ດ ຄ ວ າ ມ ຫ ຼ ວ ມ ແ ລ ະ ຄ ວ າ ມ ເ ສ ຍ ຫ າ ຍ ຂ ອ ງ ປ ົ ກ ແ ບ ັ ດ ເ ຕ ້ ໍ ຣ ີ
15	ລິຄຍົກ ແບບເຄື່ອງຈັກສັນດາບ	FG一日市豊特1180	
16	ລິຄຍົກ ແບບເຄື່ອງຈັກສັນດາບ	FD一日市豊特8072	
17	ລິຄຍົກ ແບບເຄື່ອງຈັກສັນດາບ	FD一日市豊特6513	
18	ລິຄຍົກ ແບບເຄື່ອງຈັກສັນດາບ	FG10L-12	
19	ລິຄຍົກ ແບບແບ ັ ດເຕ ້ ໍ ຣ ີ	FB野田豊特8305	
20	ລິຄຍົກ ແບບແບ ັ ດເຕ ້ ໍ ຣ ີ	FB野田豊特5369	

ແບບແຈ້ງການໃຊ້ເຄື່ອງມື / ເຄື່ອງຈັກ (ເຄນ / ລົດຍົກ)

ຂ້າພະເຈົ້າຈະປະຕິບັດຕາມລາຍການກວດກ່ອນເລີ່ມວຽກ ເພື່ອເຮັດວຽກຕໍ່ໄປນີ້ຢ່າງປອດໄພ.

	ຊື່ເຄື່ອງຈັກ	ຊື່ປ້ອນໃບແຈ້ຍ	ລາຍການກວດກ່ອນເລີ່ມວຽກ
21	ລົດຕັກລ້ຍາງ	WL事務所豊特1333	ລະຫັດສະພາບ: 1=ດີ 2=ປັບຕັ້ງ 3=ຂັນໃຫ້ແໜ້ນ 4=ເຕີມນ້ຳມັນ 5=ຕ້ອງສ້ອມແປງ ຕົວຢ່າງ: ①ລະບຸສະພາບດ້ວຍລະຫັດ 1–5 ①-1 ແລະ ອື່ນໆ ①ຈຸດຂັດຂ້ອງຈາກມື້ກ່ອນສ້ອມແປງແລ້ວຫຼືບໍ່ ②ກວດສະພາບພາຍນອກລົດ (ແໜ່ງກັນສັ່ນຄ້ຳດ້ຳນຫຼັງ / ໂຄງປ້ອງກັນເໜື່ອຫົວ) ③ກວດຄວາມດັນລົມຢາງ ແລະ ຄວາມເສຍຫາຍ ④ກວດຄວາມຕຶງຂອງໂສ້ຊ້າຍ–ຂວາວ່າເທົ່າກັນ ⑤ກວດການຕ໊ດຕ້ຽ ແລະ ຄວາມເສຍຫາຍຂອງງາຍົກ / ອຸປະກອນຕໍ່ພ່ວງ ⑥ກວດນ້ຳມັນຮົ່ວຈາກກະບອກສູບ, ທໍ່ ແລະ ສ່ວນອື່ນໆ ⑦ກວດໄຟໜ້ຳ, ໄຟຫຼ້ຽ, ໄຟລ້ຽວ ແລະ ໄຟອື່ນໆ ⑧ກວດການເຮັດວຽກຂອງແກ ⑨ກວດການເຮັດວຽກຂອງມາດວັດຕ່ຳງໆ ⑩ກວດວ່ຳມ້ນ້ຳມັນເຊ້ືອໄຟພຽງພໍ ⑪ກວດລະດັບນ້ຳຫຼໍ່ເຢັນເຄື່ອງຈັກ ⑫ກວດລະດັບນ້ຳມັນເຄື່ອງ ⑬ກວດລະດັບນ້ຳມັນເບຣກ ⑭ກວດລະດັບນ້ຳມັນໄຮໂດຣລັກ ⑮ກວດປະສ໊ກທ໊ພາບເບຣກຂ້ັບເຄື່ອນ / ເບຣກຈອດ ⑯ກວດລະຍະຟຣີ ແລະ ຄວາມຫຼວມຂອງພວງມ່ຳໄລ ⑰ກວດການຍົກຂ້ັນ–ລົງ, ອຽ່ງໜ້ຳ–ຫຼັງ ແລະ ຍືນ–ຫົດຂອງເສົ່ຳຍົກ ⑱ກວດສ້ັດຈັນໄອເສຍ ແລະ ສ່ຽງເຄື່ອງຈັກວ່ຳຜ໊ດປ່ກກະຕ໊ຫຼືບໍ່
22	ລົດຕັກລ້ຍາງ	WL浜坂豊特1253	
23	ລົດຕັກລ້ຍາງ	WL浜坂工場は1056	

ແບບແຈ້ງການໃຊ້ເຄື່ອງມື / ເຄື່ອງຈັກ (ລາຍການເຄື່ອງຈັກ)

ຂ້າພະເຈົ້າຈະປະຕິບັດຕາມລາຍການກວດກ່ອນເລີ່ມວຽກ ເພື່ອເຮັດວຽກຕໍ່ໄປນີ້ຢ່າງປອດໄພ.

	ຊື່ເຄື່ອງຈັກ	ຊື່ປ້ອນໃບແອັບ	ລາຍການກວດກ່ອນເລີ່ມວຽກ
24	ເລື່ອຍຜ່າໄມ້ແບບຄູ່		①ຫ້າມໃສ່ຖົງມືຜ້າເຮັດວຽກ ②ຢັນໃບຕ່ຳແໜ່ງທີ່ກຳນົດຢ່າງເຄັ່ງຄັດ ③ເຕັ່ນເຄື່ອງເປົ່າ ④ເຂົ້າໃກ້ຫຼັ້ງຢັນຢັນວ່າໃບຕັດຢຸດໝຸນແລ້ວ ⑤ກວດວ່າຝາຄອບເຮັດວຽກປ່ຽກກະຕ້ ⑥ຫ້າມເຂົ້າໃກ້ໃບຕັດທີ່ບໍ່ມີຝາຄອບ ⑦ເກັບເສດໄມ້ຂອບທີ່ຕັດອອກ ແລະ ທຳຄວາມສະອາດໂດຍໄວ ⑧ຖ້າເສດໄມ້ຂອບຕັດຄ້າງ ໃຫ້ກົດປຸ່ມຢຸດສຸກເສັ່ນ ເລື່ອນຝາຄອບແລ້ວເອົາອອກ; ຫຼື ຫຼັ້ງຢຸດໝຸນ ໃຊ້ໄມ້ຊ່ວຍເຂ່ຍອອກ [ຊື້ໄມ້ຕ້ອງຢັນຢັນ]
25	ເລື່ອຍຕັດແຜ່ນແບບຕັ້ງ		①ຫ້າມໃສ່ຖົງມືຜ້າເຮັດວຽກ ②ຢັນໃບຕ່ຳແໜ່ງທີ່ກຳນົດຢ່າງເຄັ່ງຄັດ ③ເຕັ່ນເຄື່ອງເປົ່າ ④ເຂົ້າໃກ້ຫຼັ້ງຢັນຢັນວ່າໃບຕັດຢຸດໝຸນແລ້ວ ⑤ກວດວ່າຝາຄອບເຮັດວຽກປ່ຽກກະຕ້ ⑥ຫ້າມເຂົ້າໃກ້ໃບຕັດທີ່ບໍ່ມີຝາຄອບ ⑦ເກັບເສດໄມ້ຂອບທີ່ຕັດອອກ ແລະ ທຳຄວາມສະອາດໂດຍໄວ
26	ເລື່ອຍຕັດແຜ່ນແບບເຄື່ອນທີ		①ຫ້າມໃສ່ຖົງມືຜ້າເຮັດວຽກ ②ຢັນໃບຕ່ຳແໜ່ງທີ່ກຳນົດຢ່າງເຄັ່ງຄັດ ③ເຕັ່ນເຄື່ອງເປົ່າ ④ເຂົ້າໃກ້ຫຼັ້ງຢັນຢັນວ່າໃບຕັດຢຸດໝຸນແລ້ວ ⑤ກວດວ່າຝາຄອບເຮັດວຽກປ່ຽກກະຕ້ ⑥ຫ້າມເຂົ້າໃກ້ໃບຕັດທີ່ບໍ່ມີຝາຄອບ ⑦ເກັບເສດໄມ້ຂອບທີ່ຕັດອອກ ແລະ ທຳຄວາມສະອາດໂດຍໄວ
27	ເລື່ອຍສາຍພານ NC		①ຫ້າມໃສ່ຖົງມືຜ້າເຮັດວຽກ ②ເຕັ່ນເຄື່ອງເປົ່າ ③ກວດການເຮັດວຽກຂອງຝາຄອບ ④ຫ້າມເຂົ້າໃກ້ສ່ວນເຄື່ອນທີ່ ແລະ ໃບຕັດ ⑤ເຂົ້າໃກ້ຫຼັ້ງຢັນຢັນວ່າໃບຕັດຢຸດແລ້ວ ⑥ເອົາເສດວັດສະດຸທີ່ຕັດອອກໄປ ⑦ຫ້າມຍື່ນມືໄປຫາໃບຕັດທີ່ກຳລັ່ງໝຸນ
28	ເຄື່ອງຕັດອັດຕະໂນມັດ NC		①ຫ້າມໃສ່ຖົງມືຜ້າເຮັດວຽກ ②ເຕັ່ນເຄື່ອງເປົ່າ ③ກວດການເຮັດວຽກຂອງຝາຄອບ ④ຫ້າມເຂົ້າໃກ້ສ່ວນເຄື່ອນທີ່ ແລະ ໃບຕັດ ⑤ເຂົ້າໃກ້ຫຼັ້ງຢັນຢັນວ່າໃບຕັດຢຸດແລ້ວ ⑥ເອົາເສດວັດສະດຸທີ່ຕັດອອກໄປ ⑦ຫ້າມຍື່ນມືໄປຫາໃບຕັດທີ່ກຳລັ່ງໝຸນ
29	ເຄື່ອງຕັດວັດສະດຸແຜ່ງ NC		①ຫ້າມໃສ່ຖົງມືຜ້າເຮັດວຽກ ②ເຕັ່ນເຄື່ອງເປົ່າ ③ກວດການເຮັດວຽກຂອງຝາຄອບ ④ຫ້າມເຂົ້າໃກ້ສ່ວນເຄື່ອນທີ່ ແລະ ໃບຕັດ ⑤ເຂົ້າໃກ້ຫຼັ້ງຢັນຢັນວ່າໃບຕັດຢຸດແລ້ວ ⑥ເອົາເສດວັດສະດຸທີ່ຕັດອອກໄປ ⑦ຫ້າມຍື່ນມືໄປຫາໃບຕັດທີ່ກຳລັ່ງໝຸນ
30	ເລື່ອຍສາຍພານຕັດເຫຼັກ		①ຫ້າມໃສ່ຖົງມືຜ້າເຮັດວຽກ ②ເຕັ່ນເຄື່ອງເປົ່າ ③ກວດການເຮັດວຽກຂອງປ່ຽກກ່ຽຈັບຊັ້ນງ່ານ ④ຫ້າມເຂົ້າໃກ້ສ່ວນເຄື່ອນທີ່ ແລະ ໃບຕັດ ⑤ເຂົ້າໃກ້ຫຼັ້ງຢັນຢັນວ່າໃບຕັດຢຸດແລ້ວ ⑥ເອົາເສດວັດສະດຸທີ່ຕັດອອກໄປ ⑦ຫ້າມຍື່ນມືໄປຫາໃບຕັດທີ່ກຳລັ່ງໝຸນ
31	ເລື່ອຍສາຍພານຕັດເຫຼັກຂະໜາດນ້ອຍ		①ຫ້າມໃສ່ຖົງມືຜ້າເຮັດວຽກ ②ເຕັ່ນເຄື່ອງເປົ່າ ③ກວດການເຮັດວຽກຂອງປ່ຽກກ່ຽຈັບຊັ້ນງ່ານ ④ຫ້າມເຂົ້າໃກ້ສ່ວນເຄື່ອນທີ່ ແລະ ໃບຕັດ ⑤ເຂົ້າໃກ້ຫຼັ້ງຢັນຢັນວ່າໃບຕັດຢຸດແລ້ວ ⑥ເອົາເສດວັດສະດຸທີ່ຕັດອອກໄປ ⑦ຫ້າມຍື່ນມືໄປຫາໃບຕັດທີ່ກຳລັ່ງໝຸນ
32	ເລື່ອຍສາຍພານປ້ອນດ້ວຍມື		①ຫ້າມໃສ່ຖົງມືຜ້າເຮັດວຽກ ②ເຕັ່ນເຄື່ອງເປົ່າ ③ກວດການເຮັດວຽກຂອງຝາຄອບໃບເລື່ອຍ ④ຫ້າມເຂົ້າໃກ້ສ່ວນເຄື່ອນທີ່ ແລະ ໃບຕັດ ⑤ເຂົ້າໃກ້ຫຼັ້ງຢັນຢັນວ່າໃບຕັດຢຸດແລ້ວ ⑥ເອົາເສດວັດສະດຸທີ່ຕັດອອກໄປ
33	ເລື່ອຍໂຕະຜ່າໄມ້ປັບຂັ້ນ–ລົງດ້ວຍມື		①ຫ້າມໃສ່ຖົງມືຜ້າເຮັດວຽກ ②ເຕັ່ນເຄື່ອງເປົ່າ ③ກວດການຕັດຕັ້ງ / ການເຮັດວຽກອຸປະກອນປ້ອນ; ຫ້າມເຂົ້າໃກ້ສ່ວນເຄື່ອນທີ່ ແລະ ໃບຕັດ ④ເຂົ້າໃກ້ຫຼັ້ງຢັນຢັນວ່າໃບຕັດຢຸດແລ້ວ ⑤ເອົາເສດວັດສະດຸທີ່ຕັດອອກໄປ
34	ເຄື່ອງຍັ້ງຕະປູແຜ່ນພາເນວ		①ຫ້າມໃສ່ຖົງມືຜ້າເຮັດວຽກ ②ເຕັ່ນເຄື່ອງເປົ່າ ③ກວດອຸປະກອນລົມຍົດ ແລະ ການເຮັດວຽກ ④ຫ້າມເຂົ້າໃກ້ສ່ວນເຄື່ອນທີ່ ແລະ ສ່ວນຍັ້ງຕະປູ ⑤ເຂົ້າໃກ້ຫຼັ້ງຢັນຢັນວ່າເຄື່ອງຢຸດແລ້ວ ⑥ເອົາຕະປູທີ່ຍັ້ງເປົ່າອອກ
35	ເຄື່ອງຈົດຊ້ອນຮ່ວມກັບເຄື່ອງຍັ້ງຕະປູ		①ຫ້າມໃສ່ຖົງມືຜ້າເຮັດວຽກ ②ເຕັ່ນເຄື່ອງເປົ່າ ③ກວດອຸປະກອນລົມຍົດ ແລະ ການເຮັດວຽກ ④ຫ້າມເຂົ້າໃກ້ສ່ວນເຄື່ອນທີ່ ແລະ ສ່ວນຍົກຂຶ້ນ ⑤ເຂົ້າໃກ້ຫຼັ້ງຢັນຢັນວ່າເຄື່ອງຢຸດແລ້ວ ⑥ກວດຄວາມກວ້າງຂອງງາຮອງ
36	ໂຕະປະກອບໂຄງໄມ້		①ຫ້າມໃສ່ຖົງມືຜ້າເຮັດວຽກ ②ເຕັ່ນເຄື່ອງເປົ່າ ③ກວດອຸປະກອນລົມຍົດ ແລະ ການເຮັດວຽກ ④ຍົກມືອອກຈາກສ່ວນເຄື່ອນທີ່ ແລະ ຂະນະປັບປັບຄວາມກວ້າງ ⑤ເຂົ້າໃກ້ຫຼັ້ງຢັນຢັນວ່າເຄື່ອງຢຸດແລ້ວ
37	ໂຕະຕັດແຜ່ນປັດ, ໂຕະປະກອບໂຄງໄມ້	シージング台	①ຫ້າມໃສ່ຖົງມືຜ້າເຮັດວຽກ ②ເຕັ່ນເຄື່ອງເປົ່າ ③ກວດອຸປະກອນລົມຍົດ ແລະ ການເຮັດວຽກ ④ຍົກມືອອກຈາກສ່ວນເຄື່ອນທີ່ ແລະ ຂະນະປັບປັບຄວາມກວ້າງ ⑤ເຂົ້າໃກ້ຫຼັ້ງຢັນຢັນວ່າເຄື່ອງເຮົ່າເຕ້ຢຸດແລ້ວ

ແບບແຈ້ງການໃຊ້ເຄື່ອງມື / ເຄື່ອງຈັກ (ລາຍການເຄື່ອງຈັກ)

ຂ້າພະເຈົ້າຈະປະຕິບັດຕາມລາຍການກວດກ່ອນເລີ່ມວຽກ ເພື່ອເຮັດວຽກຕໍ່ໄປນີ້ຢ່າງປອດໄພ.

	ຊື່ເຄື່ອງຈັກ	ຊື່ປ້ອນໃບແອັບ	ລາຍການກວດກ່ອນເລີ່ມວຽກ
38	ຮອຍສີຍົກຂຶ້ນຍ້າຍ		①ຫ້າມໃສ່ຖົງມືຜ້າເຮັດວຽກ ②ກວດອຸປະກອນຜູກຍົກວັດສະດຸ ③ກວດການເຮັດວຽກ ④ໃຊ້ເຊືອກຄວບຄຸມທ້າຍທາງໃນຂະນະເຄື່ອນຍ້າຍ ⑤ເຂົ້າໃກ້ເພື່ອເຄື່ອນຍ້າຍຫຼັງກວດການຍົກພົ້ນພື້ນ ແລະ ວາງລົງ
39	ເຄື່ອງຍົກຕັ້ງຊຸ້ນງານ		①ຫ້າມໃສ່ຖົງມືຜ້າເຮັດວຽກ ②ກວດລະບົບລົມອັດ ③ກວດການເຮັດວຽກ ④ເຂົ້າໃກ້ເພື່ອເຄື່ອນຍ້າຍຫຼັງກວດການຍົກພົ້ນພື້ນ ແລະ ວາງລົງ ⑤[ຕ້ອງຢັ້ນຢັ້ນ: シャッター横断エアー] ⑥ກວດວ່າສາຍໄຟບໍ່ຖືກບັບທັບ
40	ເລື່ອຍຜ່ຳໄມ້ຕັດມຸມແບບໃຊ້ມື		①ຫ້າມໃສ່ຖົງມືຜ້າເຮັດວຽກ②ກວດການເຮັດວຽກ ③ກວດຕຳແໜ່ງມືຂະນະຈັບກົດວັດສະດຸ ④ຫ້າມເຂົ້າໃກ້ສ່ວນເຄື່ອນທີ່ ແລະ ໃບຕັດ ⑤ເຂົ້າໃກ້ຫຼັງຢັ້ນຢັ້ນວ່າໃບຕັດຢຸດແລ້ວ ⑥ເອົາເສດວັດສະດຸທີ່ຕັດອອກໄປ
41	ເຄື່ອງເຮັດໄມ້ອະເນກປະສົງ ເຄື່ອງໄສໄມ້ ເລື່ອຍຜ່ຳໄມ້	万能機	①ຫ້າມໃສ່ຖົງມືຜ້າເຮັດວຽກ ②ກວດການເຮັດວຽກ ③ຫ້າມໃຊ້ເລື່ອຍຜ່ຳໄມ້ທີ່ບໍ່ມີຝາຄອບ ④ຫ້າມເຂົ້າໃກ້ສ່ວນເຄື່ອນທີ່ ແລະ ໃບຕັດ ⑤ເຂົ້າໃກ້ຫຼັງຢັ້ນຢັ້ນວ່າໃບຕັດຢຸດແລ້ວ ⑥ເອົາເສດວັດສະດຸທີ່ຕັດອອກໄປ
42	ເຄື່ອງປະສົມລ້ຳງມົກຄອນ		①ຫ້າມໃສ່ຖົງມືຜ້າເຮັດວຽກ ②ເຕັ່ນເຄື່ອງເປົ່າ ③ກວດການເຮັດວຽກ ④ຫຼັ່ງໃສ່ວັດສະດຸ ຍົກມືອອກຈາກສ່ວນເຄື່ອນທີ່ ແລ້ວໃຫ້ເຄື່ອງໝຸນ ⑤ເຂົ້າໃກ້ຫຼັງຢັ້ນຢັ້ນວ່າເຄື່ອງຢຸດແລ້ວ
43	ເຄື່ອງປະສົມໄຟຟ້າຂະໜາດນ້ອຍ		①ຫ້າມໃສ່ຖົງມືຜ້າເຮັດວຽກ ②ເຕັ່ນເຄື່ອງເປົ່າ ③ກວດການເຮັດວຽກ ④ຫຼັ່ງໃສ່ວັດສະດຸ ຍົກມືອອກຈາກສ່ວນເຄື່ອນທີ່ ແລ້ວໃຫ້ເຄື່ອງໝຸນ ⑤ເຂົ້າໃກ້ຫຼັງຢັ້ນຢັ້ນວ່າເຄື່ອງຢຸດແລ້ວ
44	ໄຟຟ້າສຳລັບນໍ້ຕາບໍ່ຫົດຕົວ ເຄື່ອງປະສົມນໍ້ຕາ	電動無収縮ミキサー	①ຫ້າມໃສ່ຖົງມືຜ້າເຮັດວຽກ ②ເຕັ່ນເຄື່ອງເປົ່າ ③ກວດການເຮັດວຽກ ④ຫຼັ່ງໃສ່ວັດສະດຸ ຍົກມືອອກຈາກສ່ວນເຄື່ອນທີ່ ແລ້ວໃຫ້ເຄື່ອງໝຸນ ⑤ເຂົ້າໃກ້ຫຼັງຢັ້ນຢັ້ນວ່າເຄື່ອງຢຸດແລ້ວ
45	ໄຟຟ້າສຳລັບນໍ້ຕາບໍ່ຫົດຕົວ ປັ໊ມນໍ້ຕາ	電動無収縮ポンプ	①ຫ້າມໃສ່ຖົງມືຜ້າເຮັດວຽກ ②ເຕັ່ນເຄື່ອງເປົ່າ ③ກວດການເຮັດວຽກ ④ຫຼັ່ງໃສ່ວັດສະດຸ ຍົກມືອອກຈາກສ່ວນເຄື່ອນທີ່ ແລ້ວໃຫ້ເຄື່ອງໝຸນ ⑤ເຂົ້າໃກ້ຫຼັງຢັ້ນຢັ້ນວ່າເຄື່ອງຢຸດແລ້ວ
46	ເຄື່ອງດູດຝຸ່ນໃນໂຮງງານ		①ຫ້າມໃສ່ຖົງມືຜ້າເຮັດວຽກ ②ກວດການເຮັດວຽກ ③ປັດໄຟຟ້າກ່ອນເອົາຝຸ່ນສະສົມ / ສັ່ງອຸດຕັນອອກ
47	ເຄື່ອງດູດຝຸ່ນສະເພາະຈຸດ		①ຫ້າມໃສ່ຖົງມືຜ້າເຮັດວຽກ ②ກວດໄຟຟ້າຮົ່ວ ③ກວດການເຮັດວຽກ ④ຫ້າມມື / ຕີນເຂົ້າໃກ້ໃບພັດໝຸນ [ຕ້ນສະບັບຂາດຂໍ້ຄວາມ] ⑤ຫ້າມນຳສິ່ງຂອງເຂົ້າໃກ້ [ຕ້ນສະບັບມ່ໍຄຳຜ່ົດ] ⑥ປັດໄຟຟ້າກ່ອນເອົາຝຸ່ນສະສົມ / ສັ່ງອຸດຕັນອອກ
48	ແບບລົມອັດຖືດ້ວຍມື ປັນຍັ່ງຕະປູ		①ຫ້າມໃສ່ຖົງມືຜ້າເຮັດວຽກ ②ໃຊ້ໜ້າກາກປ້ອງກັນໃບໜ້າເຮັດວຽກ ③ກວດການປ້ອນຕະປູ ④ກວດຕຳແໜ່ງມືທີ່ຈັບ ແລະ ຈຸດຍັ່ງຕະປູ ⑤ຫ້າມນຳສິ່ງຂອງເຂົ້າໃກ້ [ຕ້ນສະບັບມ່ໍຄຳຜ່ົດ] ⑥ກວດຄວາມດັນລົມ ⑦ລະບາຍນ້ຳອອກ ⑧ກວດທຸກຄັ້ງເມື່ອເຕັ່ມນ້ຳມັນ
49	ແບບລົມອັດຖືດ້ວຍມື ເຄື່ອງຖອນຕະປູ		①ຫ້າມໃສ່ຖົງມືຜ້າເຮັດວຽກ ②ໃຊ້ໜ້າກາກປ້ອງກັນໃບໜ້າເຮັດວຽກ ③ກວດຕຳແໜ່ງມືທີ່ຈັບ ແລະ ຕຳແໜ່ງຕະປູ ④ເຮັດວຽກຢູ່ຈຸດທີ່ບໍ່ເກີດການກະເດັນກັບ ⑤ກວດຄວາມດັນລົມ ⑥ລະບາຍນ້ຳອອກ ⑦ກວດທຸກຄັ້ງເມື່ອເຕັ່ມນ້ຳມັນ
50	ເຄື່ອງອັດລົມ ຄວາມດັນປ່ກກະຕ໋ 100V / 200V	エアーCP常圧	①ກວດທໍ່ລົມ ②ກວດຕຳແໜ່ງລະບາຍໄອເສຍ ③ກວດຄວາມດັນລົມ ④ລະບາຍນ້ຳອອກ ⑤ກວດທຸກຄັ້ງເມື່ອເຕັ່ມນ້ຳມັນ
51	ເຄື່ອງຈັກສັນດາບ ເຄື່ອງອັດລົມ ຄວາມດັນປ່ກກະຕ໋	エンジンエアCP常圧	①ກວດທໍ່ລົມ ②ກວດຕຳແໜ່ງລະບາຍໄອເສຍ ③ກວດຄວາມດັນລົມ ④ລະບາຍນ້ຳອອກ ⑤ກວດທຸກຄັ້ງເມື່ອເຕັ່ມນ້ຳມັນ
52	ແບບໃຊ້ລົມອັດ ເຄື່ອງສະກັດ / ຕັດ	エアチッパーカッター	①ກວດທໍ່ລົມ ②ກວດຄວາມດັນລົມ ③ກວດທຸກຄັ້ງເມື່ອເຕັ່ມນ້ຳມັນ ④ໃຊ້ໜ້າກາກປ້ອງກັນໃບໜ້າເຮັດວຽກ ⑤ກວດຕຳແໜ່ງມືທີ່ຈັບ ແລະ ຕຳແໜ່ງຕະປູ ⑥ເຮັດວຽກຢູ່ຈຸດທີ່ບໍ່ເກີດການກະເດັນກັບ
53	ເຄື່ອງອັດລົມ ຄວາມດັນສູງ	エアーCP高圧	①ກວດທໍ່ລົມ ②ກວດຕຳແໜ່ງລະບາຍໄອເສຍ ③ກວດຄວາມດັນລົມ ④ລະບາຍນ້ຳອອກ ⑤ກວດທຸກຄັ້ງເມື່ອເຕັ່ມນ້ຳມັນ

ແບບແຈ້ງການໃຊ້ເຄື່ອງມື / ເຄື່ອງຈັກ (ລາຍການເຄື່ອງຈັກ)

ຂ້າພະເຈົ້າຈະປະຕິບັດຕາມລາຍການກວດກ່ອນເລີ່ມວຽກ ເພື່ອເຮັດວຽກຕໍ່ໄປນີ້ຢ່າງປອດໄພ.

	ຊື່ເຄື່ອງຈັກ	ຊື່ປ້ອນໃນແອັບ	ລາຍການກວດກ່ອນເລີ່ມວຽກ
54	ເຄື່ອງເພີ່ມຄວາມດັນ ເຄື່ອງອັດລົມຄວາມດັນສູງ	ブースターCP高圧	①ກວດທໍ່ລົມ ②ກວດການລະບາຍນ້ຳອອກຈາກຖັງລົມ ③ກວດຄວາມດັນລົມ ④ກວດການລະບາຍລົມອອກຫຼັງສຳເລັດວຽກ
55	ປະຕູມ້ວນເຫຼັກໜ້າແບບໄຟຟ້າ		①ກວດ ແລະ ເອົາສິ່ງກີດຂວາງອອກຈາກບໍລິເວນຈຸ່ມສຸດ ②ເປີດໃຫ້ສຸດ; ຫ້າມຢຸດຄ້າງລະຫວ່າງທາງ ③ກວດບໍລິເວນອ້ອມຂ້າງຈົນການເປີດ / ປິດສຳເລັດ
56	ແບບເຄື່ອງຈັກສັນດາບ ເຄື່ອງສັດນ້ຳລ້ຳໆ	エンジン式洗浄機	①ກວດທໍ່ຄວາມດັນ ②ກວດຄວາມດັນ ③ກວດຈຸດຕໍ່ ④ໃຊ້ໜ້າກາກປ້ອງກັນໃບໜ້າເຮັດວຽກ ⑤ກວດການຈັບຄ້ຳມ ⑥ເຮັດວຽກຢູ່ຈຸດທີ່ບໍ່ເກັດການກະເດັນກັບ
57	ເຄື່ອງສັດນ້ຳລ້ຳໆ ໜ້ຕົມໃຊ້ນ້ຳມັນກາຊວນ	洗浄機軽油ボイラー	①ກວດທໍ່ຄວາມດັນ ②ໃຊ້ໜ້າກາກປ້ອງກັນໃບໜ້າເຮັດວຽກ ③ກວດການຈັບຄ້ຳມ ④ກວດອຸນຫະພູມການເຮັດວຽກ ⑤ຄອບປ້ອງກັນສ່ວນທີ່ຮ້ອນ
58	ສາຍການຊຸດລ້ຳງແຜ່ນແບບ		①ກວດທໍ່ລົມ ②ລະບາຍນ້ຳອອກ ③ກວດຄວາມດັນລົມ ④ກວດທຸກຄັ້ງເມື່ອເຕັ້ມນ້ຳມັນ ⑤ກວດສ່ວນທີ່ສຶກຫຼ່ຫ ⑥ຫ້າມເຂົ້າໃກ້ສ່ວນເຄື່ອນທີ່ຂະນະເຄື່ອງເຮັດວຽກ ⑦ຫ້າມປ່ອຍໃຫ້ນ້ຳຢ່ຳຖອດແບບໜ້ດ ⑧ໃຊ້ລິດຍົກເຄື່ອນຍ້າຍທຸກຄັ້ງທີ່ຈັດຊ້ອນ
59	ສາຍການຍິດໄມ້		①ກວດທໍ່ຄວາມດັນ ②ຫ້າມເຂົ້າໃກ້ສ່ວນເຄື່ອນທີ່ຂະນະເຄື່ອງເຮັດວຽກ ③ກວດຈຸດປ່ອຍເສດໄມ້ຍິດ ④ເຝົ້າລະວັງການອຸດຕັນສາຍພານລຳລຽງແນວຕັ້ງ ⑤ຢຸດເຄື່ອງ / ຕັດໄຟຟ້າກ່ອນເອົາສິ່ງອຸດຕັນອອກ ⑥ຫ້າມເຂົ້າໃກ້ຈຸດຍິດຂະນະເຄື່ອງເຮັດວຽກ ⑦ປ້ອນວັດສະດຸເຂົ້າຈຸດຍິດໂດຍໃຊ້ເຄື່ອງຈັກ ⑧ໃຊ້ປະແຈວັດແຮງຍິດຕາມທີ່ກຳນົດເພື່ອປ່ຽນໃບຕັດ ⑨ປັດໄຟຟ້າກ່ອນກວດ
60	ເຄື່ອງເຊື່ອມແບບເຄື່ອງຈັກສັນດາບ		①ຢືນຢັນການໃຊ້ແວ່ນຕານິລະໄພ ແລະ ໜ້າກາກກັນຝຸ່ນ ②ກວດຕຳແໜ່ງລະບາຍໄອເສຍ ③ກວດແບັດເຕ້ໂຮ ④ກວດທຸກຄັ້ງເມື່ອເຕັ້ມນ້ຳມັນເຄື່ອງ / ເຊື່ອໄຟ
61	ເຄື່ອງເຊື່ອມໄຟຟ້າ		①ຢືນຢັນການໃຊ້ແວ່ນຕານິລະໄພ ແລະ ໜ້າກາກກັນຝຸ່ນ ②ກວດບໍລິເວນອ້ອມຂ້າງທີ່ເຮັດວຽກ ③ກວດສະຖານທີ່ເຮັດວຽກ ④ຈັດກຽມຖັງດັບເພີ່ງ ⑤ກວດໄຟຟ້າຮົວ
62	ເຄື່ອງເຊື່ອມເຄ້ງອັດຕະໂນມັດ		①ກວດບໍລິເວນອ້ອມຂ້າງທີ່ເຮັດວຽກ ②ຢືນຢັນການໃຊ້ແວ່ນຕານິລະໄພ ແລະ ໜ້າກາກກັນຝຸ່ນ ③ກວດສະຖານທີ່ເຮັດວຽກ ④ຈັດກຽມຖັງດັບເພີ່ງ ⑤ກວດໄຟຟ້າຮົວ ⑥ກວດການຍົດຖັງກາຊ ແລະ ກາຊທີ່ເຫຼືອ
63	ເຄື່ອງຕັດດ້ວຍກາຊ		①ກວດບໍລິເວນອ້ອມຂ້າງທີ່ເຮັດວຽກ ②ຢືນຢັນການໃຊ້ແວ່ນຕານິລະໄພ ແລະ ໜ້າກາກກັນຝຸ່ນ ③ກວດສະຖານທີ່ເຮັດວຽກ ④ຈັດກຽມຖັງດັບເພີ່ງ ⑤ກວດການຍົດຖັງກາຊ ແລະ ກາຊທີ່ເຫຼືອ
64	ສະຫວ່ານແຫ່ນ		①ກວດບໍລິເວນອ້ອມຂ້າງທີ່ເຮັດວຽກ ②ຢືນຢັນການໃຊ້ແວ່ນຕານິລະໄພ ແລະ ໜ້າກາກກັນຝຸ່ນ ③ກວດສະຖານທີ່ເຮັດວຽກ ④ໃສ່ຖົງມືໜັງເມື່ອຈັບດອກສະຫວ່ານ / ໃບຕັດ [ສະພາບວຽກຕ້ອງຢັ້ນຢັ້ນ]
65	ເຄື່ອງຫັ້ນເຈຍ		①ກວດບໍລິເວນອ້ອມຂ້າງທີ່ເຮັດວຽກ ②ຢືນຢັນການໃຊ້ແວ່ນຕານິລະໄພ ແລະ ໜ້າກາກກັນຝຸ່ນ ③ກວດສະຖານທີ່ເຮັດວຽກ ④ໃສ່ຖົງມືໜັງເມື່ອຈັບຊິ້ນງານ
66	ເຄື່ອງດັດ ໂຄຄັນ		①ກວດບໍລິເວນອ້ອມຂ້າງທີ່ເຮັດວຽກ ②ແວ່ນຕານິລະໄພ ③ກວດສະຖານທີ່ເຮັດວຽກ ④ໃສ່ຖົງມືໜັງເມື່ອຈັບຊິ້ນງານ ⑤ປ້ອງກັນມືຖືກຕົງເຂົ້າເຄື່ອງ
67	ສ້ຳລັບສ້ອມແປງ ໂຄຄັນ ແມ່ແຮງໄຮໂດຣລັກ		①ກວດບໍລິເວນອ້ອມຂ້າງທີ່ເຮັດວຽກ ②ກວດສະຖານທີ່ເຮັດວຽກ ③ໃສ່ຖົງມືໜັງເມື່ອຈັບຊິ້ນງານ ④ປ້ອງກັນມືຖືກໜ້ຍ
68	ເຄື່ອງເຊື່ອມ		①ກວດບໍລິເວນອ້ອມຂ້າງທີ່ເຮັດວຽກ ②ຢືນຢັນການໃຊ້ແວ່ນຕານິລະໄພ ③ຢືນຢັນການໃຊ້ຖົງມືໜັງ ④ກວດການລະບາຍອາກາດໃນບ່ອນເຮັດວຽກ ⑤ຢືນຢັນການໃຊ້ໜ້າກາກກັນຝຸ່ນ
69	ເຄື່ອງເຊື່ອມແບບເຄື່ອງຈັກສັນດາບ		①ກວດບໍລິເວນອ້ອມຂ້າງທີ່ເຮັດວຽກ ②ຢືນຢັນການໃຊ້ແວ່ນຕານິລະໄພ ③ຢືນຢັນການໃຊ້ຖົງມືໜັງ ④ກວດການລະບາຍອາກາດໃນບ່ອນເຮັດວຽກ ⑤ຢືນຢັນການໃຊ້ໜ້າກາກກັນຝຸ່ນ